## 19 BUNDESREPUBLIK

#### **DEUTSCHLAND**

# **® Offenlegungsschrift**



**DEUTSCHES PATENTAMT**  <sub>00</sub> DE 3347660 A1

2 Aktenzeichen: P 33 47 660.8 2 Anmeldetag: 31. 12. 83

(43) Offenlegungstag: 11. 7.85

(5) Int. Cl. 4: C08 K 5/00

> C 08 K 5/18 C 08 K 5/34 C 08 L 23/00 C 08 L 27/12 C 08 L 75/04 C 08 K 5/46 A 61 K 9/00 A 61 K 31/19 A 61 K 31/54 A 61 L 15/00

(7) Anmelder:

Troponwerke GmbH & Co KG, 5000 Köln, DE

② Erfinder:

Dell, Hans-Dieter, Dr., 5060 Bergisch Gladbach, DE; Pelster, Bernhard, Dr., 5205 St Augustin, DE, Wirzbach, Eberhard, 4715 Ascheberg, DE; Ascherl, Rudolf, Dr., 8100 Garmisch-Partenkirchen, DE; Burgdörfer, Hans-Heribert, Dr., 5000 Köln, DE



Antiphlogistika enthaltende thermoplastische Kunststoffe

Die vorliegende Erfindung betrifft thermoplastisch verarbeitbare Kunststoffe oder Prepolymere enthaltend nichtste-roidale Antiphlogistika sowie die Herstellung solcher Thermoplasten und ihre Verwendung bei der Bekämpfung von Entzündungen.

## Patentansprüche

- Thermoplastisch verarbeitbare Kunststoffe enthaltend nichtsteroidale Antiphlogistika.
- Thermoplastisch verarbeitbare Kunststoffe nach
   Anspruch 1 enthaltend als Thermoplast einen oder mehrere aus der Gruppe Polyethylen, fluorierte Polyolefine, Polypropylen, Ethylen/Propylen-Copolymere, Ethylen/Acrylsäure-Copolymerisate (EAA), verseifte oder nichtverseifte Ethylen/Vinylester-Copolymere, thermoplastische Polyurethane oder Mischungen daraus.
  - 3. Kunststoffe nach Anspruch 1 oder 2 enthaltend ein oder mehrere nichtsteroidale Antiphlogistika der Formel I:

wobei

für Wasserstoff, Halogen, niederes Alkyl, substituiertes Alkyl,

X für N oder CH und

Y für Wasserstoff, Metallionen, Alkyl sowie substituiertes Alkyl steht,

und/oder der Formel II:

$$Ar-(-C-)_{p}^{R}-(CH)_{n}-(CH_{2})_{m}-COOH$$
 II

wobei

5

10

R für Wasserstoff, niedriges Alkyl, substituiertes Alkyl,

Ar für Aryl, Heteroaryl, substituiertes
Aryl, substituiertes Heteroaryl steht, und

n + m eine ganze Zahl bedeuten und den Wert Null, 1 oder 2 besitzen und

P Null oder 1 bedeutet,

mit der Bedingung, daß Ar nicht Aryl oder Heteroaryl bedeutet, wenn m + n und p den Wert Null besitzen,

sowie deren Ester oder Amide,

und/oder der Formel III:

wobei

5

R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub> zusammen einen Aryl- oder Heteroarylring mit einem N-Atom bilden,

R<sub>3</sub> eine niedere Alkylgruppe mit 1 - 4 C-Atomen,

einem Heteroarylrest mit mindestens einem Heteroatom darstellen.

- 4. Verfahren zur Herstellung von Thermoplasten nach
  einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, dadurch
  gekennzeichnet, daß man nichtsteroidale Antiphlogistika in an sich bekannter Weise in die Thermoplasten einarbeitet.
- 5. Verwendung von Thermoplasten nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3 zur Bekämpfung von Entzündungen.

- 6. Kanülen und Katheter bestehend aus Thermoplasten nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, insbesondere aus Polyethylen, dessen Copolymere EPM, EPDM und EAA oder thermoplastischem Polyurethan enthaltend Etofenamat.
- 7. Kanülen und Katheter bestehend aus Thermoplasten nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, insbesondere aus Polyethylen, dessen Copolymere EPM, EPDM und EAA oder thermoplastischem Polyurethan enthaltend Indometacin.
- 8. Kanülen und Katheter bestehend aus Thermoplasten nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, insbesondere aus Polyethylen, dessen Copolymere EPM, EPDM und EAA oder thermoplastischem Polyurethan enthaltend Acemetacin.
- 9. Kanülen und Katheter bestehend aus Thermoplasten nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, insbesondere aus Polyethylen, dessen Copolymere EPM, EPDM und EAA oder thermoplastischem Polyurethan enthaltend Diclofenac.
- 10. Kanülen und Katheter bestehend aus Thermoplasten nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, insbesondere aus Polyethylen, dessen Copolymere EPM, EPDM und EAA oder thermoplastischem Polyurethan enthaltend Piroxicam.

5

10

15

20

11. Kanülen und Katheter bestehend aus Thermoplasten nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, insbesondere aus Polyethylen, dessen Copolymere EPM, EPDM und EAA oder thermoplastischem Polyurethan enthaltend Ketoprofen.

TP 73

TROPONWERKE GmbH & Co. KG

5000 Köln 80 Je/Kü-c

## Antiphlogistika enthaltende thermoplastische Kunststoffe

Die vorliegende Erfindung betrifft thermoplastisch verarbeitbare Kunststoffe oder Prepolymere enthaltend nichtsteroidale Antiphlogistika sowie die Herstellung solcher Thermoplasten und ihre Verwendung bei der Bekämpfung von Entzündungen.

Für viele medizinische Einsatzgebiete, beispielsweise Kanülen, Katheter, Schläuche, künstliche Blutgefäße, Implantate, Herzklappen, Folien usw. werden
Kunststoffe verlangt, die außer ihren spezifischen
mechanischen Eigenschaften auch gute Blut- und Gewebeverträglichkeit besitzen. Von besonderem Vorteil können
hier lokal begrenzte antiphlogistische Wirkungen sein.

Antiphlogistika werden bisher bei Mensch und Tier oral, rektal oder cutan appliziert.

Bei der Infusionstherapie über Kanülen aus Kunststoff bzw. plastischem Material treten bei längerer Verweildauer vielfach thrombotische und/oder phlebitische Reaktionen der kanülierten Vene auf. Nach A. Fassolt, Schweiz. Rundschau Med. (PRAXIS), 68, 1682 - 2686 (1979),

TP 73

5

beträgt die mittlere Häufigkeit venöser Reaktionen bei 4-tägiger Implantationsdauer bereits 50 %. Nach M.A. Galni, A.W. Tuberville, S.A. Obstbaum and J.M. Goldstein, Trans, ophthal. Soc. U.K. 101, 84 - 86, 1981, können z.B. Nylon und Polypropylen im Humanserum chemotaktisch wirken.

Gute physikalische Eigenschaften und Blutkompatibilität versprach man sich z. B. von segmentierten Polyetherurethanen und ihren Copolymeren, wie "Biomer" (Ethicon, Inc.) und "Avcothane" (Avco-Everett Corp.). Obgleich ihre biologischen Eigenschaften, verglichen mit denen üblicher Materialien relativ gut sind (S.D. Bruck, S. Rabin, R.J. Ferguson, Biomater., Med. Devices, Artif. Organs, 1, 191 (1973)), wurden viele Verbesserungsversuche unternommen. Einige Stichworte seien hier genannt:

- Oberflächenmodifizierte Hydrogele (S.D. Bruck, J. Biomed. Mater. Res., 7, 387 (1973) und A.S. Hoffmann, G. Schmer, C. Harris, W.G. Kraft, Trans. Am. Soc. Artif. Intern. Organs 18, 10 (1972))
- Chemisch, strahlenchemisch oder durch Mikrowellen initiierte Pfropfung von Polymeroberflächen
- 3. Plasma-Polymerisation (H. Yasuda, "Plasma Polymerisation" in "The Synthesis of New Polymers. Modern Methods" (N.Yoda, Ed.), Dekker, New York, N.Y.1975)

4. Chemische Oberflächenmodifizierung, z. B. durch Heparinisierung (P. Ferruti u. a., DOS 2728781 v. 25. 6. 77/9. 11. 78), Urokinase-Anlagerung (Unitika KK, JA 54068097 vom 9. 11. 77/31. 5. 79) oder Aufbringen von Pyrazolinderivaten (Unitika KK, JA 54030172 v. 10. 8. 77/6. 3. 79)

Für die Anwendung in Polydimethylsiloxan-Kapseln sei auf Jones und Datko, (Agents Actions, 7, 555 (1977)) hingewiesen; in vernetzten Polyethylenoxiden siehe

10 Embrey, Mostyn, Powell (EP 0016652 vom 21. 3. 80), in vernetzten Polyoxyalkylenen siehe ICI Ltd. Brit. Pat. 1551620 vom 13. 12. 76 (Appl. 30. 8. 79).

Perner sind antiinflammatorische und analgetische Pflaster bekannt, die z. B. eine Indomethacin-enthaltende copolymerisierte Schicht aufweisen (Nitto Electric Ind. Co., Ltd., Jap. Pat. 126269 vom 29. 9. 79) oder den Wirkstoff im Kleber enthalten (Jpn. Kokai Tokkyo Koho 81, 20514, 26. 2. 1981, Appl. 79/96427 27. 7. 79).

Die vorbeschriebenen Materialien oder Verfahren sind zur Herstellung medizinischer Bedarfsartikel nur bedingt gegignet.

Eine Aufgabe der vorliegenden Erfindung war es, wirkstoffhaltige thermoplastische Materialien bereitzu-25 stellen, die mit den in der Kunststoffindustrie üblichen

TP 73

Verfahren verarbeitet werden können und ohne weitere Nachbehandlung bioverträgliche und antiphlogistische Eigenschaften aufweisen.

Oberraschenderweise gelang es, antiphlogistisch wirksame Substanzen in Kunststoffe zu inkorporieren, welche
zur Herstellung von Kathetern, Kanülen etc. geeignet
sind. Die Wirkstoffe sind ohne Zersetzung und mit guter
content uniformity inkorporierbar. Aus den entsprechenden
Präparaten werden die Wirkstoffe in vivo über einen mehrtägigen Zeitraum freigesetzt. Hierbei besitzen die Verumkatheter, im Vergleich zu Placebokathetern (ohne Antiphlogistikum), eine bessere Venenverträglichkeit.

Gegenstand der Erfindung sind daher thermoplastisch verarbeitbare Kunststoffe, enthaltend nichtsteroidale Antiphlogistika und deren humantherapeutische und veterinärmedizinische Anwendung.

Thermoplastisch verarbeitbare Kunststoffe - kurz Thermoplasten - sind organische polymere Massen, die verformbare Schmelzen bilden und nach dem Erstarren der Schmelzen zu unverändert sind. Sie können nach verschiedenen bekannten Methoden z.B. durch Extrudieren, Spritzgießen, Pressen, Tiefziehen zu beliebigen Formkörpern verarbeitet werden.

Beispiele für Thermoplasten im Sinne der Erfindung sind: 25 Polymerisate wie Polyolefine (z.B. Polyethylen, Polypropylen, fluorierte Ethylen/Propylen-Copolymerisate, Ethylen/Propylen-Copolymerisate mit thermoelastischen Eigenschaften (EPM Polymere), Ethylen/Acrylsäure-Copolymerisate und Terpolymerisate aus Ethy-

len, Propylen und geringen Mengen nicht-konjugierter

5 Diene mit thermoplastischen Eigenschaften (EPDM Rubber),
Styrolpolymerisate (z.B. Polymethylmethacrylat); Polyvinylcyanide (z. B. Polyacrylnitril); Polyvinylhalogenide (z. B. Polyvinylchlorid) und eine große Zahl von
Mischpolymerisaten aus den oben angegebenen Produkten

10 zugrunde liegenden Monomeren z.B. Copolymerisate von
Styrol und Acrylnitril und gegebenenfalls verseifte Copolymerisate von Ethylen und Vinylacetat. Weitere Beispiele sind Polykondensate wie Polycarbonate (z.B. Bis-

phenol-A-Polycarbonat; Polyester (z.B. Polyethylenterephthalat); Polyamide (z.B. Polycaprolactam); Polyphenylenoxid, Polyacetale (z.B. Polyoximethylen); Celluloseester
(z.B. Cellulosepropionat) und Polyurethane soweit sie
thermoplastische Eigenschaften haben. Für nähere Einzelheiten siehe Kunststoff Taschenbuch 19. Auflage, Seite
20 207 - 376, Carl-Hanser-Verlag (1974).

Es sind selbstverständlich auch Thermoplasten geeignet, die nach der Verformung zu Formkörpern noch nachgehärtet werden müssen, oben als Prepolymere bezeichnet.

Nichtsteroidale Antiphlogistika im Sinne der vorlie-25 genden Erfindung sind eines oder mehrere Antiphlogistika der allgemeinen Formeln I und/oder II. Antiphlogistika der allgemeinen Formel I besitzen die folgende Struktur:

wobei

5 R<sub>1</sub> - R<sub>5</sub> Wasserstoff, Halogen, niederes Alkyl, substituiertes Alkyl,

X N oder CH und

Y Wasserstoff, Metallionen, Alkyl oder substituiertes Alkyl

## 10 bedeutet.

Halogen bedeutet Fluor, Chlor, Brom, vorzugsweise Chlor und/oder Brom. Niederes Alkyl ist bevorzugt Alkyl mit 1-6 C-Atomen, besonders bevorzugt 1-4 C-Atomen, substituiertes Alkyl für  $R_1$ - $R_5$  bedeutet bevorzugt Trihalogenalkyl, besonders bevorzugt Trifluoromethyl. Unter Metallionen sind die Ionen der Alkalimetalle, Erdalkalimetalle und des Aluminiums zu verstehen. Substituiertes

Alkyl für Y bedeutet bevorzugt Alkoxy, Alkoxyalkyl, Hydroxyalkyl, Hydroxyalkoxalkyl, Trihalogenalkyl, wobei die Anzahl der C-Atome 1 bis 6 beträgt und die Alkylkette gerade oder verzweigt sein kann.

Vorzugsweise werden Antiphlogistika der allgemeinen Formel I eingesetzt, in welcher

 $R_3$  und  $R_4$  Wasserstoff

X Stickstoff oder eine CH-Gruppe,

Y Wasserstoff, Metallionen, Alkyl oder substituiertes Alkyl und

R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub> und R<sub>5</sub> Wasserstoff, Halogen, niederes Alkyl oder substituiertes Alkyl bedeuten.

Besonders bevorzugt sind Antiphlogistika der allgemeinen Formel I, in welcher

15 X für eine CH-Gruppe steht und

 ${\bf R_{1}},~{\bf R_{2}}~{\rm und}~{\bf R_{5}}~{\rm Methyl},~{\rm Trifluormethyl}~{\rm oder}~{\rm Chlor}~{\rm bedeuten}.$ 

Ganz besonders bevorzugt sind die folgenden Antiphlogistika:

- N-(a,a,a-Trifluor-m-tolyl)anthranilsäure
  - = Flufenaminsäure

8. 2-(2-Methyl-3-trifluormethyl-anilino)-nicotinsäure

9. N-(3-Chlor-o-toly1)nicotinsäure

10. 2-(2,6-Xylidino)nicotinsäure

und deren Ester, besonders

- 11. 2-(2-Hydroxyethoxy)-ethyl-N-(a,a,a-trifluor-m-tolyl)anthranilat
  - = Etofenamat

- ONH-ONH
- 12. Ethoxymethyl-N-(2,6-diclorom-tolyl)-anthranilat
- 21 100 CO 2 CM + OR +
- Methyl-, Ethyl-, i./n-Propyl-, Butyl-N-(α,α,α-trifluor-mtolyl)-anthranilat, z.B.
- C(1) C(0) B)

Nichtsteroidale Antiphlogistika im Sinne der vorliegenden Erfindung sind ferner Antiphlogistika der allgemeinen Formel II mit der Struktur:

$$\begin{array}{ccc}
O & R \\
Ar-(-C-)_{p}-(CH)_{n}-(CH_{2})_{m}-COOH,
\end{array} (II)$$

- 5 in welcher
  - R Wasserstoff, niederes Alkyl, substituiertes Alkyl,
  - Ar Aryl, Heteroaryl, substituiertes Aryl, substituiertes Heteroaryl und
- 10 n + m eine ganze Zahl bedeuten und den Wert Null, 1 oder 2 besitzen,
  - p Null oder 1 bedeutet,

mit der Bedingung, daß Ar nicht Aryl oder Heteroaryl bedeutet, wenn n und m und p den Wert Null besitzen,

15 sowie deren Ester oder Amide.

Vorzugsweise bedeuten niederes Alkyl R Reste mit 1 - 6 C-Atomen, bevorzugt 1 - 4 C-Atomen, substituiertes Alkyl Alkoxyalkyl oder Trihalogenalkyl; Aryl bzw. Heteroaryl Phenyl, Naphthyl, Thiophenyl, Pyrolyl, Indenyl, Indolyl, Benzthiazinyl, Phenothiazinyl. 16

Substituenten für Aryl bzw. Heteroaryl sind Alkyl, bevorzugt grad- und verzweigtkettiges Alkyl mit bis zu 6 C-Atomen, Alkoxy, Oxalkyl, Acyl, Hydroxyl, Acetoxy, Benzoyl, substituiertes Benzoyl, Phenyl, substituiertes 5 Phenyl, Phenoxy, Halogen, Phenylalkenyl, Phenylalkyl.

Die Ester sind Alkylester mit 1 - 6 C-Atomen, bevorzugt 1 - 4 C-Atomen, besonders bevorzugt Methyl, Ethyl, i- und n-Propyl, substituiertes Alkyl, z.B. β-Hydroxyethyl, Ester mit Glycyolsäure. Die Amide können in der Gruppierung -CO-NH<sub>2</sub> an Stelle eines oder beider Amid-Wasserstoffe auch niedere Alkyle bzw. substituiertes Alkyle enthalten.

Besonders bevorzugt sind die folgenden Antiphlogistika der allgemeinen Formel II:

14. 2-Hydroxybenzoesäure

15. 2-Acetoxybenzoesäure

16. 2',4'-Difluor-4-hydroxy-3biphenylcarbonsäure

17. 2-Hydroxybenzamid

18. [2-(Aminocarbonyl)phenoxy]essigsäure

19. 4-Allyloxy-3-chlorphenylessigsäure

= Alclofenac

- HCOC-CH2 CI
- 20. 2-[(2,6-Dichlorphenyl)amino]phenylessigsäure
  = Diclofenac

- 21. 10-Methyl-phenothiazin-2-ylessigsäure
- н<sub>3</sub>с Со Ду Сиз-соси

= Metiazinsäure

2-yl-essigsäure

D-2-(6-Methoxy-2-naphthy1)23. propionsäure

22. 1-Methyl-5-(p-toluoy1)-pyrrol-

- = Naproxen
- 24. 2-(p-Iscbutylphenyl)propionsäure
- изсо соон соон сн-соон
- 25. 2-(3-Phenoxyphenyl)propionsäure

H,C COOH

- 26. 2-(m-Benzolyphenyl) propionsäure
  - = Ketoprofen

си,

- 27. 2-[4-(1-0xo-2-isoindolinyl)phenyl]-propionsäure
  = Indoprofen
- 28. 2-(2-Fluorbiphenyl-4-yl)propionsäure
- 29. 3-(4-Biphenylylcarbohyl)propionsäure
- 30. 2-(5-Benzoyl-2-thien'yl)propionsäure
- 31. 1-(p-Chlorbenzoyl) -5-methoxy2-methylindol-3-essigsäure
  = Indometacin
- 32. [1-(p-Chlorbenzoyl)-5-methoxy-2methylindol-3-acetoxy]essigsäure
  = Acemetacin

- 34. 4-Butyl-1,2-diphenyl-3,5-pyrazolidin-dion
  - = Phenylbutazon

- 35. 4-Prenyl-1,2-diphenyl-pyrazolidin-3,5-dion
  - = Feprazon

sowie deren Alkylester und substituierte Alkylester.

Bevorzugt sind ferner die folgenden Antiphlogistika der allgemeinen Formel III:

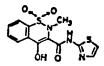
in welcher

 ${f R}_1$  und  ${f R}_2$  zusammen einen Aryl- oder Heteroarylring mit einem Stickstoffatom bilden,

- R<sub>3</sub> eine niedere Alkylgruppe mit 1-4 C Atomen,
- $^{\mathrm{R}}_{4}$  einen Heteroarylrest mit mindestens einem Heteroatom darstellen.

Besonders bevorzugt sind die folgenden Antiphlogistika 5 der allgemeinen Formel III:

36. 4-Hydroxy-2-methyl-N-2-thiazolyl-2H-1,2-benzothiazin-3-carboxamid-1,1-dioxid



37. 4-Hydroxy-2-methyl-N-2-pyridinyl-2H-1,2-benzothiazin-3-carboxamid-1,1-dioxid

Die vorstehend genannten Antiphlogistika der allgemeinen Formel I und II können sowohl einzeln als auch zu mehreren in die Thermoplasten eingearbeitet werden.

Die Antiphlogistika können in einer Menge von 1 - 30 Gew.-%, vorzugsweise 2 - 20 Gew.-% in die Thermoplasten eingearbeitet werden.

Hierzu kann man sich in der Kunststoffcompoundierung üblicher Methoden bedienen. Beispielsweise kann man das Antiphlogistikum in fester oder in flüssiger Form mit den als Pulver oder Granulat vorliegenden Thermoplasten mischen und die Mischung in einem Extruder aufschmelzen, homogenisieren und das Extrudat wieder granulieren. Man kann auch das Antiphlogistikum, ebenfalls fest oder flüssig, auf dem Walzenstuhl in das Polymerisat einarbeiten. Das dabei entstehende Walzfell kann anschließend granuliert werden. Es ist auch möglich, das Antiphlogistikum durch Kneten in einer üblichen Knetvorrichtung 10 einzuarbeiten. Die Arbeitstemperaturen müssen für jeden einzelnen Fall so gewählt werden, daß der thermoplastische Kunststoff sich plastifizieren läßt, aber die Zersetzungstemperatur des einzuarbeitenden Wirkstoffs nicht erreicht wird. Es hat sich herausgestellt, daß bevorzugt für gute Homogenität des Produktes, der Wirkstoff in flüssiger Form vorliegen soll, d.h. geschmolzen oder gegebenenfalls gelöst in einem geeigneten Lösungsmittel.

- Bevorzugt arbeitet man Verbindungen mit niedrigem Schmelzpunkt und guter Thermostabilität ein, z.B. Alclofenac bei 91 170°C, Ketoprofen bei 94 180°C, Phenylbutazon bei 105 180°C, Etofenamat bis 180°C, Didofenac (säure) bei 156 176 °C.
- Weiter besonders geeignet sind Verbindungen mit Schmelzpunkten bis 160° und guter Thermostabilität, z.B. Acemetazin (Einarbeitung 150-190°C, Flufenaminsäure
  133-180°C, Indometacin 155-180°C, Naproxen 154-180°C,
  Feprazon 153-180°C und Metiazinsäure 146-160°C).

TP 73

DAD ADIA ...

Weiter besonders geeignet sind Verbindungen mit hohem Schmelzpunkt, die sich nicht zersetzen, z.B. Nifluminsäure (Einarbeitung bei 204-220°C), Sulindac (189-210°C) und Indoprofen (213-220°C).

5 Die in vivo Liberation der Antiphlogistika aus Kunststoffkathetern konnte tierexperimentell belegt werden. Die Versuche wurden mit männlichen Ratten /Stamm: Bor: WISW (SPF-Cpb), Gewicht um 200 g/ durchgeführt. Polyethylenkatheter mit Verbindung 11 wurden Ratten in eine 10 Vena femoralis in Höhe der Leistenbeuge vorgeschoben, der Katheter durch eine Außennaht rund um das Gefäß, die nicht zu einer Ligatur führte, fixiert. Das Katheterende wurde verschweißt. Die Applikationsdauer betrug 1, 7, bzw. 10 Tage. Danach wurde der Gehalt an 15 Verbindung 11, im Vergleich zu nicht implantierten 11-haltigen Kathetern ermittelt. Die liberierte Menge an Wirkstoff ergibt sich aus der Differenz des Gehaltes vor Inkorporation und nach unterschiedlich langer Verweildauer. Bei Ratten wurde bis zu 59,2 + 4,9 % der Ver-20 bindung 11 in vivo liberiert.

Auch bei Kaninchen (Instillation des Katheters in die Ohrvene) wurde eine, mit der Verweildauer ansteigende Liberation bis zu ca. 75 % (10. Tag) festgestellt.

Die Gewebeverträglichkeit wurde durch Vergleich von 25 Verum- und Placebo-Kathetern (mit und ohne Antiphlogistikum) jeweils am gleichen Tier geprüft. - 18/-23.

Die Schutzwirkung der Verbindung 11, welche in PE-Katheter inkorporiert war, konnte an Kaninchen (männliche Weiße Neuseeländer; Gewicht 2,3 - 4,1 kg) demonstriert werden. Den Tieren wurden Verum- und Placebokatheter (mit bzw. ohne 11) in Ohrvenen inkorporiert, fixiert und 7 Tage in den Venen belassen. Die Abbildungen zeigen unterschiedliche Venenquerschnitte.

In Abb. 1 ist ein Venenquerschnitt nach 7-tägiger Implantation eines Placebo-Katheters, in Abb. 2 nach 7-tägiger Implantation eines Verumkatheters dargestellt.

Abb. I zeigt eine ausgedehnte entzündliche Reaktion in der Ohrvene des Kaninchens am 7. Tag nach der Implantation eines PE-Katheters.

Nach Abb. 2 ruft die Implantation eines 11-haltigen PE-15 Katheters in die Ohrvene des Kaninchens nahezu keine Entzündungsreaktion am 7. Tag nach Implantation hervor.

Es ist deutlich zu erkennen, daß unter dem Einfluß des in vivo liberierten Wirkstoffes eine entzündliche Reaktion im Vergleich zum Placebo weitgehend verhindert wird.

20 In den Abbildungen bedeutet: 1/Tunica intima, 2/Tunica media und 3/Tunica externa.

Die in vivo Liberation der Verbindungen 1 und 11, welche in Mengen von 10 % in Polyethylen-Katheter inkorporiert waren, wurde an Ratten /männliche Tiere, Stamm: BOR; WISW (SpF-Cpb), Gewicht um 200 mg/, denen die Katheter über eine "Braun'sche Kanüle" in den Intraperitoneal-raum gegeben wurden und welche dort 3 bzw. 7 Tage lang verblieben, nachgewiesen. Die Liberation wurde durch Ermittlung des Restgehaltes an 1 bzw. 11 im Katheter nach mehrtägigier Applikation, im Vergleich zum nicht implantierten Verumkatheter bestimmt.

Wirkstoff	Applikation (d)	% in vivo Liberation
1	3 7	57,7 ± 3,7 1 78,9 ± 3,4
11	3 1 7	75,0 ± 1,7 86,3 ± 4,8
34	1 1 3 1 7	51,4 + 6,0 79,8 + 2,2

In vitro läßt sich in Ethylen-Propylen-Copolymer inkorporiertes Etofenamat mit Aceton quantitativ isolieren, während Etofenamat aus Polyurethan bevorzugt mit Ethanol extrahiert wird (Siedehitze, unter Rühren und Rückfluß). Die in vitro-Liberation erfolgt aus Polyurethan schneller als aus dem Ethylen-Propylen-Copolymer. Estreten keine Neben- oder Zersetzungsprodukte auf, die content uniformity ist gut.

## Beispiel 1

10 1000 g Polyethylen (Baylon 22H764) wurden auf einem Troester Labormischwalzwerk 40 Minuten bei 130°C unter portionsweiser Zugabe von insgesamt 100 g Etofenamat gewalzt, anschließend granuliert. Es resultierte ein gleichmäßig opakes Granulat, das sich zu homogenen Preßplatten von 0,3 bis 2 mm Dicke weiterverarbeiten ließ. Der Wirkstoff war chemisch unverändert und homogen im Kunststoff verteilt.

#### Beispiel 2

1000 g Polyethylen (Baylon 22H764) und 100 g Etofenamat wurden bei 160°C zu einem opaken Walzfell verarbeitet und anschließend granuliert. Das Granulat wurde dann auf 5 einem Laborextruder bei Massetemperaturen von 160 - 170°C zu Schläuchen von 1 - 3 mm Durchmesser verarbeitet. Diese Schläuche enthielten 10 % unverändertes Etofenamat in gleichmäßiger Verteilung und zeigten ein opakes Aussehen sowie eine "fettig" erscheinende Oberfläche. Labor- und Tierversuche bewiesen eine deutliche Wirkstoffabgabe und signifikant positive physiologische Wirkungen (s. oben).

#### Beispiel 3

10

15

1000 g Polyethylen (Baylon 19N430) und 100 g Etofenamat (Verbindung 11) wurden bei 90 - 95°C zu einem Walzfell verarbeitet, anschließend granuliert und zu homogenen Platten gepreßt.

#### Beispiel 4

400 g Ethylen/Propylen-Copolymer (Levaflex EP 281) und 83,6 g Etofenamat wurden bei 170°C zu einem Walzfell verarbeitet, anschließend granuliert und zu homogenen, sehr flexiblen, anschmiegsamen, 0,5 mm dicken Platten geprest.

#### Beispiel 5

1000 g Ethylen/Vinylalkohol-Copolymer (Levasint S 31 natur) und 100 g Etofenamat wurden bei 90°C zu einem Walz-25

fell verarbeitet, anschließend granuliert und zu homogenen Platten gepreßt.

## Beispiel 6

500 g Polyethylen (Baylon 19N430) und 52,5 g Indometacin 5 wurden auf einem Mischwalzwerk "Schwabenthan 200" bei 155°C in 10 Minuten zu einem weißen Walzfell verarbeitet, anschließend granuliert und bei 150°C zu Schläuchen von 1 - 3 mm Durchmesser extrudiert. Das Material zeigte gute content uniformity, deutliche Wirkstofffreisetzung 10 in vivo und positive physiologische Wirkung (s. oben).

## Beispiel 7

500 g Polyethylen (Baylon 19N430) und 53,1 g Flufenaminsäure wurde bei 155°C zu einem bernsteinfarbenen Walzfell verarbeitet, anschließend granuliert und bei 150°C zu dünnen Schläuchen extrudiert. Das Material zeigte gute content uniformity, deutliche Wirkstoffliberation in vivo und positive physiologische Wirkung (s. oben).

## Beispiel 8

500 g Polyethylen (Baylon 19N430) und 51,9 g Acemetacin 20 wurden bei 155°C zu einem gelben Walzfell verarbeitet, anschließend granuliert und zu 0,3 mm dicken Platten gepreßt. Der Wirkstoff war chemisch unverändert und homogen im Kunststoff verteilt. Wirkstoffliberation und pos. physiologische Wirkung wurde nachgewiesen 25 (s.oben).

#### Beispiel 9

500 g Polyethylen (Baylon 19N430) und 50 g Phenylbutazon wurden bei 140°C zu einem Walzfell verarbeitet, anschließend granuliert und bei 150°C zu dünnen Schläuchen extrudiert. Das Material zeigte gute content uniformity, deutliche Wirkstoffliberation in vivo und positive physiologische Wirkung (s. oben).

#### Beispiel 10

500 g thermoplastisches Polyurethan (für medizinische

Bedarfsartikel geeignetes PU 786 der Bayer AG) und 50 g

Etofenamat wurden bei 170°C zu einem Walzfell verarbeitet, anschließend granuliert und zu 0,3 mm dicken Platten gepreßt. Es resultierte ein nahezu transparentes, hochflexibles Material hoher Reißdehnung (> 600 %). Der Wirkstoff war homogen im Kunststoff verteilt und wurde chemisch unverändert wieder freigesetzt.

#### Beispiel 11

500 g thermoplastisches Polyurethan auf Basis MDI/Polyether/Polyester (Desmopan 786 der Bayer AG) und 50 g
Piroxicam wurden bei 210°C zu einem Walzfell verarbeitet, anschließend granuliert und zu hochflexiblen,
0,3 mm dicken Platten gepreßt. Der Wirkstoff war homogen im Kunststoff verteilt und wurde chemisch unverändert freigesetzt.

## Beispiel 12

500 g Polyethylen (PE 22H768 der Bayer AG) und 50 g
Diclofenac (Säure) wurden bei 170 - 175°C zu einem Walzfell verarbeitet, anschließend granuliert und zu 0,3 mm
dicken Platten gepreßt. Der Wirkstoff war homogen im
Kunststoff verteilt und wurde chemisch unverändert wieder freigesetzt.

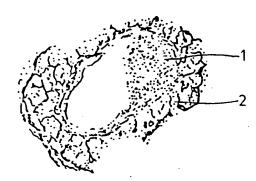


FIG. 1

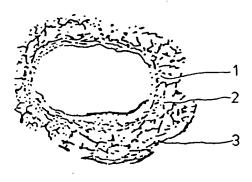


FIG. 2